

LABORATORIO DE ENSAYOS NYCE COLOMBIA S.A.S

TESTING LABORATORY NYCE COLOMBIA S. A. S

INFORME DE ENSAYO

TEST REPORT

No. LENC - 24 - I 0241

CLIENTE:

CLIENT

NOMBRE: NAME:	TEJAS CRISTAL	CONTACTO: CONTACT:	Yeyson Orozco Orozco
DIRECCIÓN: ADDRESS:	Carrera 128 # 14b - 22	CIUDAD: CITY:	Bogotá D.C. - Colombia

LUGAR DE ENSAYO:

TEST SITE:

Laboratorio de ensayos NYCE Colombia - LENC
Testing Laboratory NYCE Colombia - LENC

NÚMERO DE PÁGINAS DEL INFORME INCLUYENDO ANEXOS:

NUMBER OF PAGES OF THE REPORT INCLUDING ANNEXES:

7

- * El presente informe expresa los resultado del ensayo realizado y no constituye un documento de certificación de producto.
This report expresses the results of the test performed and does not constitute a product certification document.
- * Los resultados contenidos en el presente informe de ensayo se refieren al momento y condiciones en que se realizaron la actividad.
The results contained in this test report relate to the time and conditions at which the activity was performed.
- * El laboratorio de ensayos de NYCE Colombia - LENC, solo se responsabiliza de los resultados obtenidos por la ejecución de los ensayos realizados a los ítems descritos en el presente informe.
The testing laboratory of NYCE Colombia - LENC, is only responsible for the results obtained by the execution of the tests carried out on the items described in this report.
- * No se permite la reproducción del presente informe de ensayo de forma parcial.
Reproduction of this test report in part is not permitted.
- * Si cuenta con aprobación de reproducción por parte del laboratorio de ensayos de NYCE Colombia - LENC, solo se permite de forma total, con el fin de asegurar que sus respectivas partes no salgan de contexto.
If reproduction has been approved by the NYCE Colombia - LENC Testing Laboratory, it is only allowed in full, in order to ensure that its respective parts do not go out of context.
- * Se declara libre de toda responsabilidad al laboratorio de ensayos NYCE Colombia - LENC, por la información proporcionada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados, en el caso de presentarse.
The NYCE Colombia - LENC Testing Laboratory is not responsible for any information provided by the client that may affect the validity of the results, in the event of presentation.

REALIZADO:

SUCCESS:

MIGUEL ÁNGEL OROZCO

TÉCNICO DE LABORATORIO

LABORATORY TECHNICIAN

APROBADO:

APPROVED:

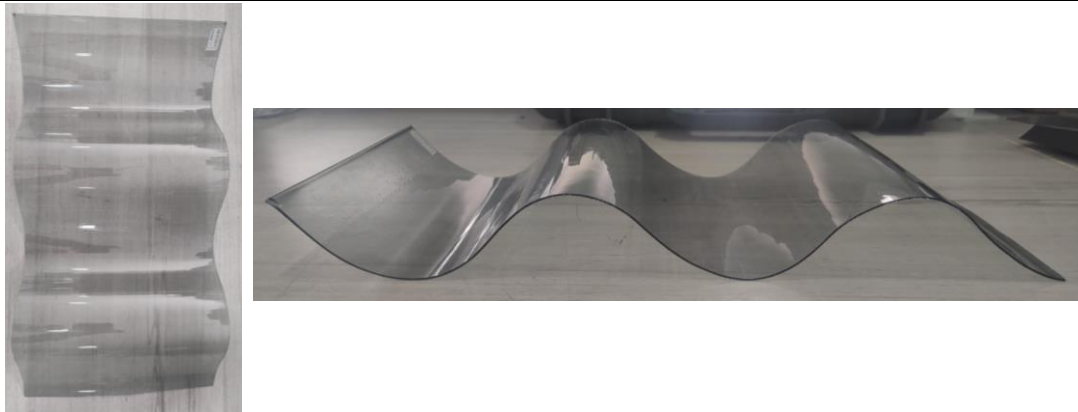
JUAN CAMILO ARCILA

LÍDER DE LABORATORIO DE ENSAYOS

TEST LABORATORY LEADER

FECHA DE EMISIÓN
DATE IF ISSUE

2024-03-21

Identificación Interna <i>Internal Identification</i>	LENC - 24 - I 0241 - 01			
Descripción muestra <i>Sample description</i>	Teja plástica			
Referencia / Serie <i>Reference / Series</i>	Sin especificar			
Marca <i>Brand</i>	Sin especificar			
V	N/A			
A	N/A			
IP / IK	N/A	N/A		
Fecha de Recepción <i>Fecha de Recepción</i>	aaaa-mm-dd			
	2024-03-08			
Identificación Externa <i>External Identification</i>	Sin especificar			

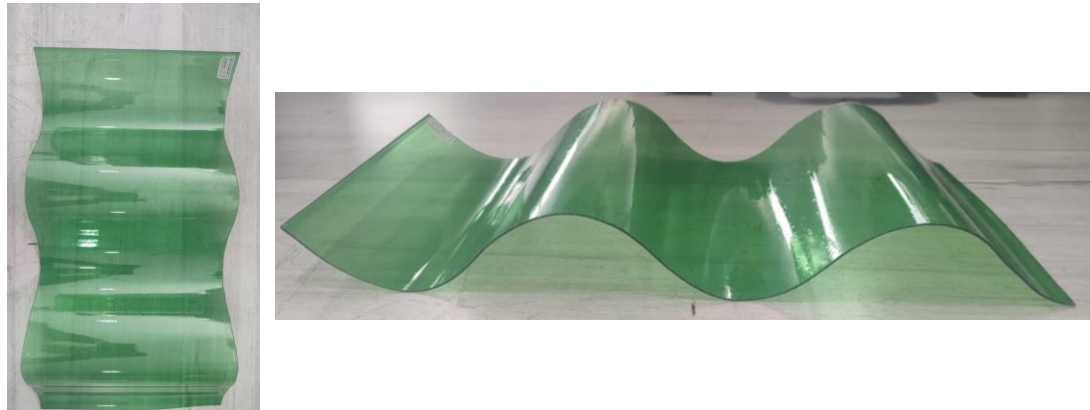
Ensayo <i>Test</i>	Verificación de deformación de las ondulaciones <i>Verification of corrugation deformation</i>	Método <i>Method</i>	Método interno
-----------------------	---	-------------------------	----------------

Condiciones de ensayo <i>Test conditions</i>	°C	%hr	Inicio de ensayo <i>Star test</i>	aaaa-mm-dd / hh:mm	Fin de ensayo <i>End test</i>	aaaa-mm-dd / hh:mm
	0 - 50 - 0	50		15-03-2024 / 15:00		18-03-2024 / 15:00

Resultado / Result				
Tiempo de prueba <i>Test time</i>	Alto pre-ensayo <i>Pre-test high</i>	Espesor pre-ensayo <i>Pre-test thickness</i>	Alto post ensayo <i>Post test high</i>	Espesor post ensayo <i>Post test thickness</i>
h	mm	mm	mm	mm
72,0	54,91	1,693	54,93	1,706

Equipos usados / Devices used		
LENC - EP - 015 Cámara de temperatura y humedad / Temperature and humidity chamber	LENC - EP - 019 Pie de rey (Calibrador Digital) / Vernier caliper (Digital Caliper)	LENC - EP - 001 Micrómetro / Micrometer
MI-1286/MI-1287	LML-1022-23	L - 20576 - 003 R1

Observación / Observation
El ensayo se dividió en 3 ciclos de 24 horas sin interrupción, cada ciclo cuenta con una temperatura inicial desde 0°C y sube hasta 50°C en 12 horas, luego en las siguientes 12 horas vuelve a 0°C para comenzar de nuevo el ciclo.

Identificación Interna <i>Internal Identification</i>	LENC - 24 - I 0241 - 02		
Descripción muestra <i>Sample description</i>	Teja plástica		
Referencia / Serie <i>Reference / Series</i>	Sin especificar		
Marca <i>Brand</i>	Sin especificar		
V	N/A		
A	N/A		
IP / IK	N/A	N/A	
Fecha de Recepción <i>Fecha de Recepción</i>	aaaa-mm-dd 2024-03-08		
Identificación Externa <i>External Identification</i>	Sin especificar		

Ensayo <i>Test</i>	Verificación de deformación de las ondulaciones <i>Verification of corrugation deformation</i>	Método <i>Method</i>	Método interno
-----------------------	---	-------------------------	----------------

Condiciones de ensayo <i>Test conditions</i>	°C 0 - 50 - 0	%hr 50	Inicio de ensayo <i>Star test</i>	aaaa-mm-dd / hh:mm 15-03-2024 / 15:00	Fin de ensayo <i>End test</i>	aaaa-mm-dd / hh:mm 18-03-2024 / 15:00
---	------------------	-----------	--------------------------------------	--	----------------------------------	--

Resultado / Result				
Tiempo de prueba <i>Test time</i>	Alto pre-ensayo <i>Pre-test high</i>	Espesor pre-ensayo <i>Pre-test thickness</i>	Alto post ensayo <i>Post test high</i>	Espesor post ensayo <i>Post test thickness</i>
h	mm	mm	mm	mm
72,0	55,38	1,638	56,08	1,624

Equipos usados / Devices used		
LENC - EP - 015 Cámara de temperatura y humedad / Temperature and humidity chamber	LENC - EP - 019 Pie de rey (Calibrador Digital) / Vernier caliper (Digital Caliper)	LENC - EP - 001 Micrómetro / Micrometer
MI-1286/MI-1287	LML-1022-23	L - 20576 - 003 R1

Observación / Observation	
El ensayo se dividió en 3 ciclos de 24 horas sin interrupción, cada ciclo cuenta con una temperatura inicial desde 0°C y sube hasta 50°C en 12 horas, luego en las siguientes 12 horas vuelve a 0°C para comenzar de nuevo el ciclo.	

Identificación Interna <i>Internal Identification</i>	LENC - 24 - I 0241 - 03			
Descripción muestra <i>Sample description</i>	Teja plástica			
Referencia / Serie <i>Reference / Series</i>	Sin especificar			
Marca <i>Brand</i>	Sin especificar			
V	N/A			
A	N/A			
IP / IK	N/A	N/A		
Fecha de Recepción <i>Fecha de Recepción</i>	aaaa-mm-dd 2024-03-08			
Identificación Externa <i>External Identification</i>	Sin especificar			

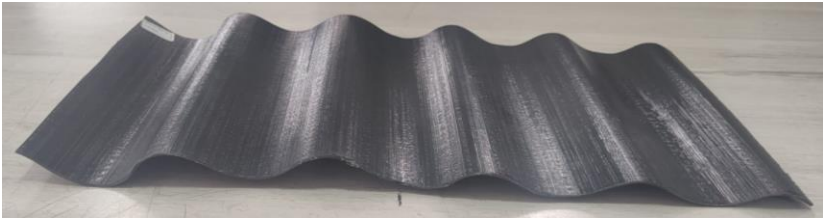
Ensayo <i>Test</i>	Verificación de deformación de las ondulaciones <i>Verification of corrugation deformation</i>	Método <i>Method</i>	Método interno
-----------------------	---	-------------------------	----------------

Condiciones de ensayo <i>Test conditions</i>	°C 0 - 50 - 0	%hr 50	Inicio de ensayo <i>Star test</i>	aaaa-mm-dd / hh:mm 15-03-2024 / 15:00	Fin de ensayo <i>End test</i>	aaaa-mm-dd / hh:mm 18-03-2024 / 15:00
---	------------------	-----------	--------------------------------------	--	----------------------------------	--

Resultado / Result				
Tiempo de prueba <i>Test time</i>	Alto pre-ensayo <i>Pre-test high</i>	Espesor pre-ensayo <i>Pre-test thickness</i>	Alto post ensayo <i>Post test high</i>	Espesor post ensayo <i>Post test thickness</i>
h	mm	mm	mm	mm
72,0	53,42	1,316	53,23	1,293

Equipos usados / Devices used		
LENC - EP - 015 Cámara de temperatura y humedad / Temperature and humidity chamber	LENC - EP - 019 Pie de rey (Calibrador Digital) / Vernier caliper (Digital Caliper)	LENC - EP - 001 Micrómetro / Micrometer
MI-1286/MI-1287	LML-1022-23	L - 20576 - 003 R1

Observación / Observation
El ensayo se dividió en 3 ciclos de 24 horas sin interrupción, cada ciclo cuenta con una temperatura inicial desde 0°C y sube hasta 50°C en 12 horas, luego en las siguientes 12 horas vuelve a 0°C para comenzar de nuevo el ciclo.

Identificación Interna <i>Internal Identification</i>	LENC - 24 - I 0241 - 04			 
Descripción muestra <i>Sample description</i>	Teja plástica			
Referencia / Serie <i>Reference / Series</i>	Sin especificar			
Marca <i>Brand</i>	Sin especificar			
V	N/A			
A	N/A			
IP / IK	N/A	N/A		
Fecha de Recepción <i>Fecha de Recepción</i>	aaaa-mm-dd 2024-03-08			
Identificación Externa <i>External Identification</i>	Sin especificar			

Ensayo <i>Test</i>	Verificación de deformación de las ondulaciones <i>Verification of corrugation deformation</i>	Método <i>Method</i>	Método interno
-----------------------	---	-------------------------	----------------

Condiciones de ensayo <i>Test conditions</i>	°C 0 - 50 - 0	%hr 50	Inicio de ensayo <i>Star test</i>	aaaa-mm-dd / hh:mm 15-03-2024 / 15:00	Fin de ensayo <i>End test</i>	aaaa-mm-dd / hh:mm 18-03-2024 / 15:00
---	------------------	-----------	--------------------------------------	--	----------------------------------	--

Resultado / Result				
Tiempo de prueba <i>Test time</i>	Alto pre-ensayo <i>Pre-test high</i>	Espesor pre-ensayo <i>Pre-test thickness</i>	Alto post ensayo <i>Post test high</i>	Espesor post ensayo <i>Post test thickness</i>
h	mm	mm	mm	mm
72,0	20,41	1,788	20,46	1,802

Equipos usados / Devices used		
LENC - EP - 015 Cámara de temperatura y humedad / Temperature and humidity chamber	LENC - EP - 019 Pie de rey (Calibrador Digital) / Vernier caliper (Digital Caliper)	LENC - EP - 001 Micrómetro / Micrometer
MI-1286/MI-1287	LML-1022-23	L - 20576 - 003 R1

Observación / Observation
El ensayo se dividió en 3 ciclos de 24 horas sin interrupción, cada ciclo cuenta con una temperatura inicial desde 0°C y sube hasta 50°C en 12 horas, luego en las siguientes 12 horas vuelve a 0°C para comenzar de nuevo el ciclo.

Identificación Interna <i>Internal Identification</i>	LENC - 24 - I 0241 - 05				
Descripción muestra <i>Sample description</i>	Teja plástica				
Referencia / Serie <i>Reference / Series</i>	Sin especificar				
Marca <i>Brand</i>	Sin especificar				
V	N/A				
A	N/A				
IP / IK	N/A	N/A			
Fecha de Recepción <i>Fecha de Recepción</i>	aaaa-mm-dd 2024-03-08				
Identificación Externa <i>External Identification</i>	Sin especificar				

Ensayo <i>Test</i>	Verificación de deformación de las ondulaciones <i>Verification of corrugation deformation</i>	Método <i>Method</i>	Método interno
-----------------------	---	-------------------------	----------------

Condiciones de ensayo <i>Test conditions</i>	°C 0 - 50 - 0	%hr 50	Inicio de ensayo <i>Star test</i>	aaaa-mm-dd / hh:mm 15-03-2024 / 15:00	Fin de ensayo <i>End test</i>	aaaa-mm-dd / hh:mm 18-03-2024 / 15:00
---	------------------	-----------	--------------------------------------	--	----------------------------------	--

Resultado / Result				
Tiempo de prueba <i>Test time</i>	Alto pre-ensayo <i>Pre-test high</i>	Espesor pre-ensayo <i>Pre-test thickness</i>	Alto post ensayo <i>Post test high</i>	Espesor post ensayo <i>Post test thickness</i>
h	mm	mm	mm	mm
72,0	31,69	1,667	31,17	1,691

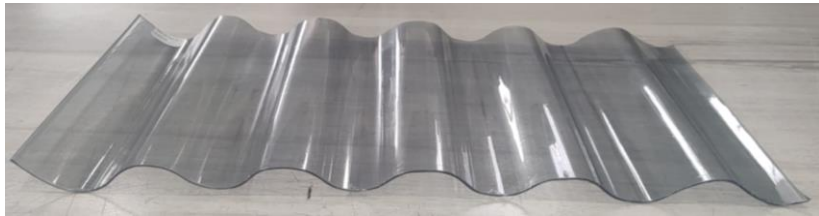
Equipos usados / Devices used		
LENC - EP - 015 Cámara de temperatura y humedad / Temperature and humidity chamber	LENC - EP - 019 Pie de rey (Calibrador Digital) / Vernier caliper (Digital Caliper)	LENC - EP - 001 Micrómetro / Micrometer
MI-1286/MI-1287	LML-1022-23	L - 20576 - 003 R1

Observación / Observation
El ensayo se dividió en 3 ciclos de 24 horas sin interrupción, cada ciclo cuenta con una temperatura inicial desde 0°C y sube hasta 50°C en 12 horas, luego en las siguientes 12 horas vuelve a 0°C para comenzar de nuevo el ciclo.

INFORME DE ENSAYOS
TEST REPORT

No. LENC - 24 - I 0241

F1T09-07

Identificación Interna <i>Internal Identification</i>	LENC - 24 - I 0241 - 06				
Descripción muestra <i>Sample description</i>	Teja plástica				
Referencia / Serie <i>Reference / Series</i>	Sin especificar				
Marca <i>Brand</i>	Sin especificar				
V	N/A				
A	N/A				
IP / IK	N/A	N/A			
Fecha de Recepción <i>Fecha de Recepción</i>	aaaa-mm-dd				
	2024-03-08				
Identificación Externa <i>External Identification</i>	Sin especificar				

Ensayo <i>Test</i>	Verificación de deformación de las ondulaciones <i>Verification of corrugation deformation</i>	Método <i>Method</i>	Método interno
-----------------------	---	-------------------------	----------------

Condiciones de ensayo <i>Test conditions</i>	°C	%hr	Inicio de ensayo <i>Star test</i>	aaaa-mm-dd / hh:mm	Fin de ensayo <i>End test</i>	aaaa-mm-dd / hh:mm
	0 - 50 - 0	50		15-03-2024 / 15:00		18-03-2024 / 15:00

Resultado / Result				
Tiempo de prueba <i>Test time</i>	Alto pre-ensayo <i>Pre-test high</i>	Espesor pre-ensayo <i>Pre-test thickness</i>	Alto post ensayo <i>Post test high</i>	Espesor post ensayo <i>Post test thickness</i>
h	mm	mm	mm	mm
72,0	22,53	1,520	22,19	1,487

Equipos usados / Devices used		
LENC - EP - 015 Cámara de temperatura y humedad / Temperature and humidity chamber	LENC - EP - 019 Pie de rey (Calibrador Digital) / Vernier caliper (Digital Caliper)	LENC - EP - 001 Micrómetro / Micrometer
MI-1286/MI-1287	LML-1022-23	L - 20576 - 003 R1

Observación / Observation	
El ensayo se dividió en 3 ciclos de 24 horas sin interrupción, cada ciclo cuenta con una temperatura inicial desde 0°C y sube hasta 50°C en 12 horas, luego en las siguientes 12 horas vuelve a 0°C para comenzar de nuevo el ciclo.	

----- FIN DEL DOCUMENTO -----
END OF DOCUMENT

Página / Page 7 de / of 7